

Лазерлік пісіру аппаратының техникалық сипаттамасы

(Лот 2)

Жалпы талаптар:

Жеткізілетін жабдық зауытта өндірілген болуы тиіс. Прототиптерді жеткізуге жол берілмейді.

Жеткізуші жеткізілген жабдықтың әзірлеуге, пайдаланылған материалдарға немесе дайындау сапасына байланысты Қазақстан Республикасы үшін әдеттегі жағдайларда пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес осы жабдықты пайдалану кезінде жеткізушінің іс-әрекеті немесе жіберіп алуы нәтижесінде көрінетін ақаулары болмайтынына кепілдік беруге тиіс.

Жабдықтаушы жабдықты жеткізу кезінде барлық қажетті лицензиялар мен рұқсаттарды сатып алуға жауапты.

Жеткізілетін жабдықтың осы Техникалық тапсырманың техникалық сипаттамаларына қойылатын талаптарда көрсетілгендей сандық және сапалық көрсеткіштері болуы тиіс.

Жеткізілетін жабдық жаңа болуы керек (пайдаланылмаған) және 2024 жылдан ерте жасалмауы керек. Қалпына келтірілген тораптар мен агрегаттардан жиналған жабдықты жеткізуге жол берілмейді.

Жабдық қазақ және/немесе орыс және ағылшын тілдеріндегі құжаттама жиынтығымен қамтамасыз етілуі тиіс, оның ішінде пайдалану жөніндегі нұсқаулықтар мен өндіруші фирма беретін басқа да құжаттама, оның ішінде кепілдік міндеттемелер (көрсетілген құжаттаманы көшірме түрінде жеткізуге жол берілмейді), сондай-ақ қажетті сертификаттардың көшірмелері қамтылуы тиіс.

Жабдықта конструкцияға, материалдарға немесе жұмысқа байланысты не өндіруші көрсеткен пайдалану талаптарына сәйкес жеткізілген жабдықты түпкілікті мақсаттағы ел үшін әдеттегі жағдайларда пайдалану кезінде өндірушінің іс-әрекеті немесе жіберіп алуы нәтижесінде көрінетін ақаулар болмауы тиіс.

Жеткізілімге ұсынылатын жабдық жұмыс істеуі керек және Жеткізушінің (Тапсырыс берушінің) ұсынысы осы талапты орындау үшін қажетті барлық компоненттерді қамтуы керек.

Жабдықты жеткізу шеңберінде Жеткізуші мынадай ілесіп жұмыстар мен қызметтерді ұсынуы тиіс:

- өндіруші зауыттың сертификатталған инженерлері немесе Жеткізушінің сертификатталған инженерлері жабдықтарды монтаждау және іске қосу-реттеу жұмыстарын жүзеге асыруы тиіс.

- жеткізілген жабдықты кепілдік мерзімі ішінде пайдалануға бергеннен кейін оған аспаптық бақылау жүргізу;
- Тапсырыс берушіге жеткізілетін жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету жөніндегі құжаттаманы (паспортты және т. б.) орыс және/немесе қазақ тілінде ұсыну, ал импорттық жабдықты жеткізген жағдайда құжаттама ағылшын тілінде де ұсынылады;

- кепілдік мерзімі кезеңінде жұмыс күні ішінде телефон, факс, электрондық пошта арқылы тегін техникалық қолдау.

Жеткізушіге қойылатын талаптар:

Тапсырыс берушінің үй-жайындағы жабдықты монтаждау және іске қосу-реттеу жұмыстарын өндіруші зауыттың сертификатталған инженерлері немесе Жеткізушінің сертификатталған инженерлері жүзеге асырады. Тендерлік өтінімге іске қосу-реттеу жұмыстарын жүргізу кезінде тиісті сертификаттың көшірмесін немесе осы сертификатты беру туралы кепілдік-хатты қоса беру қажет.

Қызметке қойылатын талаптар:

Жеткізуші өз есебінен орнатуға кепілдік мерзімі ішінде (қажет болған жағдайда) сервис-инженердің кетуімен орнату сервисін қамтамасыз етуге тиіс.

Жеткізілген жабдыққа сервистік және кепілдік қызмет көрсету жабдықты пайдалануға беру туралы актіні ресімдеген күннен бастап ұсынылады және кемінде 12 айды құрайды.

Жеткізу талаптары:

Өнім беруші жабдықта жұмыс істеу бойынша курсты өткізу туралы сертификат бере отырып, тапсырыс берушінің 5 қызметкерінен аспайтын оқыту курсын өткізуді қамтамасыз етуі тиіс.

Жеткізуші Тапсырыс берушінің үй-жайында жабдықты монтаждау және іске қосу-реттеу жұмыстарын өндіруші зауыттың сертификатталған инженерлерімен немесе Жеткізушінің сертификатталған инженерлерімен қамтамасыз етеді.

Орнату және өнімділікті тексеру Тапсырыс берушінің үй-жайында өндіруші зауыттың стандартына сәйкес жүргізіледі.

Төлем және жеткізу талаптары:

Құны Өскемен қаласының DDP (сатып алушыға дейін жеткізумен және барлық мүмкін төлемдерді, салықтар мен баждарды қамтиды) шарттарында ҚҚС-пен көрсетілген.

Жеткізушінің есебінен жүкті тасымалдау, сақтандыру және кедендік тазарту бойынша барлық шығыстар.

Төлем шарттары: жеткізу фактісі бойынша.

Жеткізу мерзімі: шартқа қол қойылған сәттен бастап 30 күнтізбелік күн. Мерзімінен бұрын жеткізуге рұқсат етіледі.

№	Сипаттамалар	Мәндер
1	Лазерлік пісіру аппараттың габариттік өлшемдері, (мм)	көп емес 800*1160*980
2	Лазерлік пісіру аппараттың салмағы (кг)	көп емес 175

3	Стабилизатордың габариттіс өлшемдері, (мм)	көп емес 700*360*600
4	Стабилизатордың салмағы (кг)	көп емес 100
5	Максималды қуат (кВт)	кем емес 2
6	Басқару жүйесі	Super Laser жаман емес
7	Талшықтың көзі	BWT жаман емес
8	Пісіру басы	Super Laser жаман емес
9	Чиллер (салқындатқыш)	Baisheng laser жаман емес
10	Ток көзі	220В/50Гц
11	Коллимации ұзындығы (мм)	50 кем емес
12	Пісіру фокустың фокус аралық қашықтығы (мм)	150 кем емес
13	Тазалауға қажетті фокустық аралығы (мм)	500 кем емес
14	Интерфейс түрі	QBN жаман емес
15	Толқынның ұзындығы	1064±20 nm кем емес
16	Лазерлік бастың жалпы салмағы	0.8kg көп емес
17	Пісіру нүктесінің диаметрі (мм)	(0.5-5) реттеледі
18	Мөлдір нүктенің диаметрі (мм)	(0.5-50) реттеледі
19	Тазалаудың тартыну импульсы (Гц)	(1-300) реттеледі
20	Қолданылатын лазер түрлері	Нарықта бар барлық лазер түрі
21	Сымды беру әдісі	Ия

Лазерлік көз

Жоғары орташа қуаттың артықшылықтарына ие болуы керек. Жеке импульстің жоғары энергиясы, шаршы немесе дөңгелек гомогенизацияланған нүктелік шығу. Оңай пайдаланылып, техникалық қызмет көрсетуге ыңғайлы болуы қажет.

Көпрежимді лазерлік бас

Лазерлік бас әртүрлі қолдану сценарийлеріне бейімделуі тиіс: дәнекерлеу, кесу және тазалау режимдері арасында тез ауыса алуы керек.

Лазерлік дәнекерлеу аппараты келесі дәнекерлеу тігісінің қалыңдығын қамтамасыз етуі қажет:

- Мырышталған болат, Көміртекті болат, Тот баспайтын болат: 0,5 мм—5,0 мм;
- Алюминий: 0,5—4 мм;
- Мырышталған болат, Көміртекті болат, Тот баспайтын болат: 0,5 мм—6,0 мм (мыс).

Жабдықтың жеткізу жиынтығына келесі элементтер мен шығыс материалдары кіруі тиіс:

Модель	Ескертулер	Санды, дана
Саптама AS12	Диаметрі 1,2 мм және 1,2 мм-ден кіші дәнекерлеу сымын пайдаланған кезде әмбебап болып табылады. Жазық, ішкі және сыртқы бұрыштарды дәнекерлеу кезінде қолданылады.	5 кем емес
Саптама BS16	Диаметрі 1,6 мм және 1,6 мм-ден кіші дәнекерлеу сымын пайдаланған кезде әмбебап болып табылады. Жазық, ішкі және сыртқы бұрыштарды дәнекерлеу кезінде қолданылады.	5 кем емес
Қорғау линзасы	Дәнекерлеу басын қорғау үшін	20 кем емес
Фокустық линза	Күнделікті пайдалану	1 кем емес
Фокустық линза	Тазалау үшін, ені 60 мм.	1 кем емес
Фокустық линза	Тазалау үшін, ені 120 мм	1 кем емес
Коллимациялық линза D20*5F60	Күнделікті пайдалану	1 кем емес
Кері шағылысатын линза 30*14T2	Күнделікті пайдалану	1 кем емес



Басқарма төрағасы – ректор

Рахметуллина С.Ж.

Басқарма мүшесі- ғылым және
инновация жөніндегі проректор



Конурбаева Ж.Т.

Бағдарлама жетекшісі



Азаматов Б.Н.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 30 күнтізбелік күн